

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20090598

佐儿牌钙咀嚼片（儿童型）

【原料】

【辅料】

【生产工艺】（1）原辅料处理为保证产品质量，首先在购进原辅材料时选择符合产品标准，具有合法生产和经营资质的企业其次是将购进的原料进行钴60辐照（吸收度为5kGy）后再进入洁净厂房（30万级净化）进行生产，以保证产品源头的卫生、安全、符合规定。（2）混合、制粒、干燥、整粒将辐照后的原辅料经车间净皮间净皮后进入称量间，按配方量称取碳酸钙、木糖醇、白砂糖、淀粉、香精等后进入操作间。先将木糖醇、白砂糖共同粉碎（过80目筛）后与淀粉在槽型混合机中混合20min，然后将碳酸钙加入继续混合20min至颜色均匀，再将香精与纯化水（配方总量的4%）一起混匀后，倒入槽型混合机中混合10min制成软材，在摇摆式颗粒机上过12目筛制粒，摊入托盘，置50-60℃的烘箱中，2小时翻搅一次，干燥8-10小时，使水分控制在8%以下即可。稍晾，再过14目筛整粒。将配方总量0.1%的硬脂酸镁加入整过粒的颗粒中，在槽型混合机中混合均匀。（3）压片、包装将颗粒压制成片（每片重0.75克），装瓶、密封，然后通过传递窗送入外包车间，贴签，装盒，装箱，按照企业标准做成品检验，合格入库。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改