

附2

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20090415

树源牌参茸花颗粒

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 2、生产工艺及其技术参数 2.1称量及辅料预处理领料称量人员按生产指令和生产处方领取所需物料，按领发料标准操作程序操作，核对物料品种、品名。检查计量仪器是否在检验周期内，按物料称量岗位标准操作规程操作，物料领回放指定地点，并注明品名、数量、件数，领料称量人，并及时填写领料记录。辅料需过100目筛后称量。 2.2提取 2.2.1醇提：(1)取鹿茸，用粉碎机粉碎成粗粉，取粗粉按处方比例称量后投入提取罐中，加10倍量70%食用乙醇回流（70~78℃）提取2次，每次2小时，滤过，滤液泵入药液贮罐，药渣备用。(2)按处方比例称取人参叶，投入提取罐中，加12倍量70%食用乙醇回流（70~78℃）提取2次，每次2小时，滤过，滤液泵入药液贮罐。两药液回收乙醇（55-65℃，0.06-0.08Mpa）至无醇味，将浓缩液泵入药液贮罐。 2.2.2水提：按处方比例称取枸杞子、玫瑰花与鹿茸药渣合并，加水煎煮2次，第一次加8倍量水，煎煮1.5小时，第二次加6倍量水，煎煮1小时，合并两次煎液，过滤，将药液泵入药液贮罐与醇提浓缩液合并。 2.3浓缩将药液贮罐中的药液泵入真空浓缩器中，减压浓缩（65-75℃，0.06-0.08Mpa）至相对密度为1.25-1.30（60℃）的浸膏。 2.4干燥 将浓缩后的浸膏与1/4处方量的糊精混合均匀，放入65-70℃烘箱中干燥。 2.5粉碎 经干燥后的浸膏用粉碎机粉碎，过80目筛。 2.6预混 将过筛后的浸膏粉、甘露醇及另外3/4糊精投入混合机混合20分钟，均匀混合的药粉入湿法制粒干燥间。 2.7制粒 2.7.1配润湿剂：将纯化水与95%乙醇混合搅拌，配成80%的乙醇溶液。 2.7.2制软材：将均匀混合的药粉置槽形混合机中，然后加入配好的润湿剂，搅拌10min。 2.7.3制湿颗粒：将软材转入摇摆式颗粒机，用16目尼龙筛制粒。 2.8干燥 将湿颗粒转入沸腾干燥机中，在55-65℃下干燥40分钟，至水分为2.0-4.0%。 2.9整粒 将干燥后的颗粒过14目筛整粒。 2.10包装领料人员按包装指令、领发料标准操作程序领取所需包装物，并核对品名与数量、批号，铝塑复合膜包装，包装规格4g/袋。同时化验室按取样标准进行取样对成品感官特性、净含量、微生物指标、功效成分含量的检验。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改