

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20090409

青蓝牌合丰冲剂

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 生产工艺说明 1. 混合：按配方比例分别称量低聚异麦芽糖、糊精置于二维运动混合机中，混合20min。 2. 装袋：置于洁净自动包装机内包装，8g/袋。 3. 包装：10袋/盒。贴签。 4. 成品检验：将包装好的产品送入成品待检室，填写成品请验单请验，对最终产品必须由QC化验人员以批量为单位随机抽查留样和以产品标准作系统检测和报告，并由质控主任根据各工序检验记录和QC检验报告综合评价并判断合格与否，批注是否放行。 5. 入库：经质量检验合格后入库。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改