

附2

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20090302

仙草堂牌淫羊藿人参片

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 一、生产配方及投料量：（以1000片计）（1）原料人 参 120g 淫羊藿 120g 枸杞子： 120g 刺五加： 85g 黄 精 85g 山 药： 85g 五味子： 85g 茯 苓： 75g 覆盆子： 75g 芡 实： 55g 龙眼肉： 55g（2）辅料乳糖 150g 淀粉 110g 90%乙醇 100g 蔗糖 83g 硬脂酸镁 5g
二、工艺流程图 二、工艺流程图人参、淫羊藿、枸杞子、刺五加、黄精、山药、五味子、茯苓、覆盆子、芡实、龙眼肉 加水8倍水浸泡2h 第一次煎煮，煎煮2h 滤 渣 过 滤 第二次煎煮6倍量水煎煮1.5h 过 滤 弃去滤渣 滤 液 滤 液 合并滤液，浓缩（温度60~70℃真空0.06~0.08 mpa）减压干燥为干浸膏，（温度60~70℃，真空0.06~0.08 mpa，10~12h）混合、粉碎（药粉粒度80~100目） 加入乳糖、蔗糖、淀粉 混匀制粒（温度60~70℃，5h，20目筛网整粒） 加入90%乙醇 混匀 压 片 加入硬脂酸镁 检验，分装 成品入库 三、工艺说明： 1. 提取：取中药材，洗净，加8倍药材量的水浸泡2小时。煎煮2h，过滤，滤液备用；滤渣加6倍药材量的水煎煮1.5h，过滤，滤液备用，弃渣；两次滤液合并 2. 浓缩：将上述合并的滤液，于温度60~70℃，真空度0.06~0.08Mpa中减压浓缩至相对密度为1.30~1.35（65℃时）的稠膏。 3. 干浸膏的制备：将上述制得的稠膏，于温度60~65℃，真空度0.06~0.08Mpa中干燥10~12小时，真空干燥至含水量<5%的干浸膏。 4 粉碎：将上述工艺所制得的干浸膏，加入加入乳糖、蔗糖、淀粉，用粉碎机粉碎，混匀，过80~100目筛，备用。 5. 制粒 加入润湿剂90%乙醇与混合物混合均匀。60~70℃干燥5h，20目筛网过筛整粒。 6. 加入处方量的赋形剂硬脂酸镁，混匀。 7 压片：取制备好的颗粒进行压片，片重为0.5g。 8检验、包装：检验合格后的压制片用塑料瓶包装，60片/瓶

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改