

附2

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20080566

龙缔斯牌维铁片

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 龙缔斯牌维铁片的主要生产工艺：龙缔斯牌维铁片是以维生素B1、维生素C、叶酸、乳酸亚铁、白砂糖、淀粉、微晶纤维素、焦糖色素、硬脂酸镁等为原料，经称量、粉碎、混合、制粒、干燥、整粒、总混、压片、质量检验、包装等主要工艺加工制成。工艺说明： 1) 精密称取处方量的维生素B1、叶酸，备用。 2) 焦糖色素溶解于2倍量纯化水中，备用。 3) 称取处方量的维生素C、乳酸亚铁，粉碎，过120目筛；分别称取处方量的白砂糖、淀粉、微晶纤维素粉碎，过120目筛。 4) 取配方量10%的白砂糖，依次用等量递加法与维生素B1、叶酸和维生素C、乳酸亚铁混匀，备用。 5) 取粉碎好的淀粉、微晶纤维素及剩余的白砂糖，置混合机中混合15分钟，加入4)中配好的物料，再混合30分钟，喷入2)配好的焦糖色素溶液制成软材，用75%的乙醇调整软材的干湿度。 6) 将软材用摇摆式制粒机过16目筛制成湿颗粒。 7) 将湿颗粒50℃通风干燥得到干颗粒，水分控制在 $\leq 4.0\%$ 。 8) 14目筛整粒。 9) 称取处方量的硬脂酸镁，加入到整好的颗粒中；混合30分钟。 10) 颗粒检验，计算、确定片重（1.0g/片），压片（按工艺要求每15分钟检查一次片重差异）。 11) 使用已消毒干燥放冷的内包材进行内包装（装瓶，30片/瓶）。 12) 卫生学检查合格后进行贴签、外包装，得成品。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改