

附2

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20080419

同仁堂牌多种维生素B片（成人型）

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 本品经混合、制粒、压片、包衣、包装等主要工艺加工制成。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【感官要求】 应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	指 标
色泽	包衣呈黄色，片芯呈黄色，色泽均匀
滋味、气味	具B族维生素的特殊气味
性状	圆形片剂，表面光滑、圆整，有光泽，质坚韧、无斑点
杂质	无肉眼可见的杂质

【鉴别】 无

【理化指标】 应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检测方法
水分, g/100g	≤9.0	GB 5009.3
灰分, g/100g	≤5.0	GB 5009.4
崩解时限, min	≤60	《中华人民共和国药典》（2010年版）二部
铅（以Pb计）, mg/kg	≤0.5	GB 5009.12

砷（以As计），mg/kg	≤0.3	GB/T 5009.11
柠檬黄，g/kg	≤0.1	GB/T 5009.35
靛蓝，g/kg	≤0.1	GB/T 5009.35

【微生物指标】应符合表3的规定。

表3 微生物指标

项 目	指 标	检测方法
菌落总数，cfu/g	≤1000	GB 4789.2
大肠菌群，MPN/100g	≤40	GB/T 4789.3-2003
霉菌，cfu/g	≤25	GB 4789.15
酵母，cfu/g	≤25	GB 4789.15
致病菌（指沙门氏菌、志贺氏菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌）	不得检出	GB 4789.4、GB 4789.5、GB 4789.10、GB/T 4789.11

【功效成分含量测定】应符合表4的规定。

表4 功效成分含量测定

项 目	指 标	检测方法
维生素B ₁ ，mg/g	1.41~3.18	GB 5413.11
维生素B ₂ ，mg/g	1.40~3.15	GB 5413.12
维生素B ₆ ，mg/g	1.50~3.38	GB/T 5009.197
泛酸钙，mg/g	7.84~17.64	GB/T 22246
烟酰胺，mg/g	13.44~30.24	GB/T 5009.197

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】