

附2

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20080337

汉青牌维生素C天然维生素E咀嚼片

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 8 生产工艺简图及详细说明和相关的研究资料 8.1 生产工艺简图姜黄色素、柠檬酸 乙酰磺胺酸钾 天然维生素E 聚维酮K30 淀粉 维生素C、木糖醇 分别过80目筛 分别粉碎、过80目筛 过80目筛 用水溶解 姜黄色素粉 天然维生素E粉 柠檬酸粉、淀粉细粉 乙酰磺胺酸钾粉 维生素C粉 木糖醇粉 等量递增法 依次混合均匀 混合粉 槽形混合机混合30分钟，混合均匀 混合粉 20%的聚维酮K30水溶液作粘合剂，搅拌15分钟，制软材 软材 摇摆式颗粒机过18目筛制颗粒 湿颗粒 热风循环烘箱干燥，温度60℃ 干颗粒 摇摆式颗粒机过16目筛整粒 甜橙油 细粉 颗粒 硬脂酸镁 混合均匀 余下颗粒 混合粉 放入三维运动混合机中，共同混合5分钟，混合均匀 总混颗粒 旋转式压片机压片，每片1.2g 片剂 内包装 装瓶，60片/瓶 外包装 装盒、装箱 成品 检验 入库 8.2 生产工艺说明 8.2.1 详细生产工艺 8.2.1.1 产品配方 名称 用 量 原料 天然维生素E（D- α -生育酚琥珀酸酯） 110 g 维生素C 110g 辅料 木糖醇 850g 淀粉 50g 聚维酮K30 60g 柠檬酸 10g 乙酰磺胺酸钾 4g 甜橙油 0.6g 姜黄色素 0.012g 硬脂酸镁 6g 共制成1000片，1.2g/片 8.2.1.2 咀嚼片的成型工艺 (1)原辅料的前处理姜黄色素、柠檬酸、淀粉、天然维生素E分别过80目筛，得姜黄色素粉、柠檬酸粉、淀粉细粉、天然维生素E粉，备用。乙酰磺胺酸钾、维生素C、木糖醇分别用粉碎机粉碎，过80目筛，得乙酰磺胺酸钾粉、维生素C粉、木糖醇粉，备用。(2)粘合剂的制备取聚维酮K30，加水搅拌均匀，制成20%聚维酮K30水溶液（W/V），备用。(3)混合、制粒按配方比例称取原辅料，将姜黄色素粉、乙酰磺胺酸钾粉、柠檬酸粉、淀粉细粉按等量递增法依次混合均匀，得混合粉，再将混合粉、维生素C粉、天然维生素E粉、木糖醇粉放入槽形混合机（CH-150）中，混合30分钟，混合均匀，用20%的聚维酮K30水溶液作粘合剂，搅拌15分钟，制软材，所得软材用摇摆式颗粒机（YK-160）过18目筛制颗粒。(4)干燥、整粒 湿颗粒用热风循环烘箱（CT/C-0）干燥，温度60℃，所得干颗粒用摇摆式颗粒机（YK-160）过16目筛整粒。(5)总混、压片 从颗粒中用60目取少量细粉，与甜橙油混合均匀，再将混合粉、余下颗粒、硬脂酸镁放入三维运动混合机（SBH-400）中，共同混合5分钟，混合均匀，取出，用旋转式压片机（ZPY-18）压片，每片1.2g。在压片操作中要做到随时检查及时调整装量及压力，以保证每片的片重及硬

度合格。(6)灭菌本品所用原辅料卫生学符合规

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改