

附2

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20080051

珠峰牌多种维生素片(儿童型)

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1、取经检验合格的原料，分别过80目筛，备用。 2、准确称取配方量的维生素D和维生素A按等量递加法混合均匀，再与配方量的叶酸、维生素B1、维生素B2、维生素B6、泛酸钙混合均匀，得混合粉1。 3、准确称取配方量葡萄糖酸锌和亚硒酸钠按等量递加法混合均匀，再与配方量的烟酰胺、富马酸亚铁、微晶纤维素、天门冬酰苯丙氨酸甲酯、柠檬酸混合均匀，得混合粉2。 4、准确称取配方量的碳酸钙、85%淀粉、糊精、白砂糖与混合粉1和混合粉2混合均匀，得混合粉3。 5、将15%配方量的淀粉制成10%的淀粉浆，备用。 6、将混合粉3用10%淀粉浆制成软材，再用14目尼龙筛在摇摆式颗粒机（YK-160型）上制粒，湿颗粒放入烘箱（RXH-B-II型）中，在50-60℃温度下干燥，得干颗粒。 7、将干颗粒整粒后，和配方量的维生素C、硬脂酸镁混和均匀。 8、将混合后的颗粒进行检验，检验合格后，在压片机（ZP-17型）上压片，得片心，片心用高效包衣机（BG-75B型）包衣（约增重3%）。 9、产品经检验合格后，分装。 10、成品为：1.2g/片，60片/瓶。 11、以上工序均在30万级洁净生产车间完成。 12、包装瓶采用口服固体药用高密度聚乙烯瓶。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改