

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20080008

德施普牌德施普粉

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 德施普牌德施普冲剂的生产工艺 1预处理生产德施普牌德施普冲剂中所用的泽兰低聚半乳糖、聚葡萄糖经质量部检验合格，并发放合格证后才可使用。泽兰低聚半乳糖、聚葡萄糖在缓冲区经包装清洁处理后进入备料室。 2过筛 将泽兰低聚半乳糖、聚葡萄糖分别进行过筛，过筛室内洁净级别为十万级，湿度 $\leq 75\%$ 。用50目筛对泽兰低聚半乳糖、聚葡萄糖进行过筛，除去较大的颗粒。 3配料、混合、检验根据生产指令，称取已过筛的泽兰低聚半乳糖、聚葡萄糖。泽兰低聚半乳糖、聚葡萄糖的重量比为4?U1。用混合机将已称好的泽兰低聚半乳糖、聚葡萄糖混匀。混合时间为30分钟，洁净级别为十万级，湿度45-65%。混合后，对混合料中水苏糖、毛蕊花糖和棉子糖的总含量进行检测。若检测结果符合规定，则可进入下道工序；若检测结果不符合规定，根据检测结果，重新进行配料，直至检测结果符合规定。 4定量分装用螺杆式充填机将经检验合格的混合料分装成5克/袋。充填前，应进行试车，检查内袋上的生产批号是否正确，同时对装量进行检测，符合规定后（负偏差控制在9%以内）才可进行生产。生产过程中，每隔15分钟对装量进行一次检测。洁净级别为十万级，湿度45-65%。 5包装冲剂内包装袋，材质规格为食品包装膜，卫生标准符合中华人民共和国国家标准“复合食品包装袋卫生标准”（GB9683-88），将冲剂袋装盒。包装在一般生产控制区内进行。 6检验、入库 包装完毕经质量部检查所用包装材料、生产批号、生产日期等正确无误，存放于待检区申请检验。质量部取样按德施普牌德施普冲剂质量标准进行检验。检验合格后入库待用，存放于合格品区。 7清场生产前，应对操作区进行清场检查，应无任何与本批生产无关的物料、产品及文件。若符合要求，才可进行生产。每个工序结束，应对相应的生产区域进行彻底清场并做好记录，检查核实后，挂上清场合格证。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改