

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20070312

南旦牌紫苏蜂胶软胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1、配料：按配方比例称取蜂胶、紫苏油，混合并搅拌均匀。混合液经过胶体磨2~3遍，抽掉气泡。 2、配制胶液：按照胶液的配方比例称取各物料备用。将称量好的纯化水和甘油加入到配胶罐中，加热至40℃，在搅拌状态下将称量好的明胶慢慢加入到配胶罐中，熔融后搅拌均匀，密闭配胶罐，缓慢搅拌，抽真空至气泡排尽，即得胶液，保温40℃备用。 3、制备软胶囊：在室温为18~28℃，相对湿度为45~75%的符合洁净要求的压丸室内，使用软胶囊压丸机将悬浮液准确地灌注到胶皮囊壳之中，制成符合要求的软胶囊。 4、定型：将软胶囊用小转轮鼓风干燥。 5、洗丸：用95%乙醇将软胶囊外的油迹洗去，以保持光洁的外表。 6、干燥：在干燥室内将软胶囊用履带式胶丸干燥机干燥，干燥室的室温应控制在20~25℃，相对湿度为25%~30%。 7、捡丸：人工捡去不合格的软胶囊。 8、经检测合格即可分装入瓶。 9、成品为：0.45g/粒，60粒/瓶。 10、以上均在10万级洁净生产区域完成。 11、食用酒精：应符合GB10343-2002食用酒精标准。 12、包装材料采用YBB00262002口服固体药用聚酯瓶标准要求。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改