

附2

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20070272

惠灵牌清公颗粒

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 惠灵牌清公颗粒处方和工艺 1. 处方：人参 1800 g 丹参 1000 g 百合 700 g 白术 500 g 白芍 500 g 砂仁 500 g 蔗糖 100 g 淀粉 70 g 制成1000袋，每袋1.5g 2. 生产工艺过程：2.1中药前处理 2.1.1提取：将人参、丹参、百合、白术、白芍、砂仁等6味药材，挑选干净，置于多功能提取灌中，加8倍量水浸泡1小时，加热100℃煎煮3次，每次时间为1.5小时，200目筛网过滤，合并滤液。 2.1.2浓缩：滤液放入真空减压浓缩灌内，80℃、压力为0.08Mpa进行减压浓缩，时间约1.5小时，浓缩至相对密度1.25~1.30（60℃热测）的稠浸膏。 2.1.3干燥：将稠浸膏装入盘内，放入真空干燥机中，60℃、压力为0.08Mpa进行减压干燥，干燥10小时。得干膏。 2.2制剂 2.2.1粉碎：将干膏置于粉碎机中粉碎，过80目筛。备用。 将蔗糖置于粉碎机中粉碎，过80目筛，备用。 2.2.2称量配料：按批生产指令上的处方量，称取干膏粉、蔗糖粉及淀粉。 2.2.3混合制粒：将称好的原辅料置于高速混合制粒机中，混合20分钟，加适量75%乙醇混合制软材，用摇摆式颗粒机20目筛网制颗粒。 2.2.4干燥：将湿颗粒放置于热风循环烘箱内，60℃干燥7小时，取出。 2.2.5整粒：将颗粒用20目筛网震动筛整粒，备用。 2.2.6铝塑包装：颗粒用自动包装机分装，每袋1.5g。 2.2.7外包装：把装有药品的铝塑袋放入小盒内后，装大箱。 2.2.8 入库：成品检验合格后，入库。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改