

## 附2

# 国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20070230

## 碧生源牌香茗袋泡茶

### 【原料】

### 【辅料】

**【生产工艺】** 本品经提取、浓缩、干燥、粉碎、混合、包装、辐照灭菌等主要工艺加工制成。

### 【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

**【感官要求】** 应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	指 标
色泽	内容物呈棕褐色
滋味、气味	具本品特有滋味，淡香味，无异味
性状	袋泡茶，内容物为颗粒
杂质	无肉眼可见的外来杂质

**【鉴别】** 无

**【理化指标】** 应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检测方法
总蒽醌（以1,8-二羟基蒽醌计），mg/100g	15.0~30.0	1 总蒽醌的测定
水分，%	≤8.0	GB 5009.3
灰分，%	≤8.0	GB 5009.4
铅（以Pb计），mg/kg	≤0.5	GB 5009.12

砷（以As计），mg/kg	≤0.3	GB/T 5009.11
汞（以Hg计），mg/kg	≤0.1	GB/T 5009.17
六六六，mg/kg	≤0.1	GB/T 5009.19
滴滴涕，mg/kg	≤0.1	GB/T 5009.19

## 1 总葱醌的测定

### 1.1 试剂

1.1.1 对照品溶液：精密称取1,8-二羟基蒽醌25.0mg，加冰乙酸溶解并稀释至50mL。

1.1.2 混合酸溶液：25%盐酸溶液2mL加冰乙酸18mL

1.1.3 混合碱溶液：取等量的10%氢氧化钠溶液和4%的氨溶液混合

### 1.2 仪器：分光光度计

1.3 测定：精密称取25mg样品，置于100mL圆底烧瓶中，加混合酸溶液6mL，混匀，置沸水浴中回流15min，放冷，加乙酸30mL提取，提取液通过脱脂棉滤入分液漏斗中。继续用乙酸洗涤残渣二次，每次5mL，药渣再加混合酸4mL，置沸水浴中回流15min，放冷，用乙醚20mL提取，并用乙醚洗涤残渣二次，每次5mL。合并乙醚液，用水30、20mL振摇洗涤二次，弃去水洗液，乙醚液用混合碱溶液50、20、20mL提取三次。合并碱提取液，置于100mL容量瓶中，加混合碱溶液至刻度，混匀，取约50mL于100mL锥形瓶中，称重（准确至0.01g），置沸水浴中回流30min，取出，迅速冷却至室温，称重，补加10%氨溶液到原来的重量，混匀。同时精密称取对照品溶液2.0mL，置于100mL容量瓶中，加混合碱溶液稀释至刻度，混匀，于暗处放置30min，以混合碱溶液为空白，于525nm波长处，分别测定吸光度值。

### 1.4 结果计算

$$E_1$$

$$X = \frac{E_1}{W \times 10 \times E}$$

式中：

X—样品中总蒽醌含量（以1,8-二羟基蒽醌计），mg/g；

E<sub>1</sub>—样品溶液的吸光度值；

E—对照品溶液的吸光度值；

W—样品质量，g。

【微生物指标】应符合表3的规定。

表3 微生物指标

项 目	指 标	检 测 方法
菌落总数，cfu/g	≤1000	GB 4789.2
大肠菌群，MPN/100g	≤40	GB/T 4789.3-2003
霉菌，cfu/g	≤25	GB 4789.15
酵母，cfu/g	≤25	GB 4789.15
致病菌（指沙门氏菌、志贺氏		

菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌)	不得检出	GB 4789.4、GB 4789.5、GB 4789.10、GB/T 4789.11
-------------------	------	---

【标志性成分含量测定】应符合表4的规定。

表4 标志性成分含量测定

项 目	指 标	检测方法
茶多酚, g/100g	≥3.0	GB/T 8313
粗多糖(以葡萄糖计), g/100g	≥7.0	1 粗多糖的测定

## 1 粗多糖的测定

1.1 原理: 样品多糖沉淀物经酸解后全部转成单糖, 单糖具还原性, 在加热条件下直接滴定标定过的碱性酒石酸铜液, 以亚甲蓝作指示剂, 根据样品液消耗的体积计算还原糖含量, 再乘以换算系数0.9计算多糖含量。

### 1.2 仪器

- 1.2.1 离心机: 4000r/min
- 1.2.2 100mL离心瓶或10mL具盖离心管
- 1.2.3 水解瓶: 500mL带冷凝回流装置
- 1.2.4 1000W电炉
- 1.2.5 pH计
- 1.2.6 水浴锅

### 1.3 试剂

试验用水为双蒸水, 所用试剂为分析纯。

1.3.1 碱性酒石酸铜甲液: 称取硫酸铜( $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$ ) 15g、亚甲蓝(次甲基蓝) 0.05g, 加水溶解并稀释至1000mL.

1.3.2 碱性酒石酸铜乙液: 称取50g酒石酸钾钠及75g氢氧化钠, 溶于水中, 再加入4g亚铁氰化钾, 完全溶解后用水稀释至1000mL, 储存于橡胶塞玻璃瓶内。

1.3.3 无水乙醇

1.3.4 浓盐酸

1.3.5 40%氢氧化钠

1.3.6 葡萄糖标准溶液: 准确称取1.0000g经过98~100℃干燥至恒重的分析纯葡萄糖, 加水溶解并以水稀释至1000mL, 此溶液1mL含葡萄糖1mg, 现用现配。

1.4 样品处理: 准确称取均匀研碎的样品粉末3~5g, 置于100mL的离心瓶中, 加15mL热水(温度>90℃)搅拌直至溶解无沉淀物为止, 如样品难溶, 可在沸水浴中加热30min后过滤, 定容。取此待测液15mL加75mL无水乙醇搅拌均匀(若只有10mL离心管, 则每管加入1.5mL样品溶液, 后加7.5mL无水乙醇, 加盖反复倾倒管子数次), 在离心机中以4000r/min离心10min, 并小心弃去上清液, 再加15mL热水(温度>90℃)冲洗离心瓶中沉淀物, 或用1.5mL热水冲洗离心管中沉淀物, 重复一次后再以4000r/min离心10min, 小心地用吸管将上层液体吸去。用玻璃棒或小羹匙将沉淀物取出并转移至500mL酸水解瓶底部, 取50mL热水(温度>90℃), 其中部分用来冲洗离心瓶或离心管壁中剩余的沉淀物, 将沉淀物一并转移至500mL酸水解瓶中, 加入15mL浓盐酸于酸水解瓶中, 开启冷凝水, 置沸水浴中加热2h, 冷却, 然后先用40%的氢氧化钠粗调, 后用稀的氢氧化钠细调, 再置于pH计上调整pH值在6.8~7.2之间(不要用pH纸调试)。将已中

和的酸解液转移至100~250mL容量瓶中（视糖浓度而定），加水定容( $V_1$ )，用滤纸过滤，滤纸为待测液。

1.5 标定碱性酒石酸铜溶液的配制：用定量移液管吸取碱性酒石酸铜甲、乙液各5mL于150mL的锥形瓶中，加10mL蒸馏水及数粒玻璃珠。用滴定管加入9.0mL标准葡萄糖溶液于锥形瓶中，并将锥形瓶置电炉上迅速加热，务必在2min内至沸，保持溶液在微沸的状态下，用标准葡萄糖溶液滴定，待溶液颜色变浅时，以1滴/2sec的速度滴至蓝色刚褪去为终点，记录消耗标准葡萄糖溶液的体积，同时平行操作3次，取其平均值( $V_G$ )。

1.6 样品溶液的预测：用定量移液管吸取碱性酒石酸铜甲、乙液各5mL于150mL的锥形瓶中，加10mL蒸馏水及数粒玻璃珠。将锥形瓶置电炉上迅速加热，务必在2min内至沸，保持溶液在微沸的状态下，从滴定管中滴加样品溶液，待溶液颜色变浅时，以1滴/2sec的速度滴至蓝色刚褪去为终点，记录消耗标准葡萄糖溶液的体积即为预测体积

1.7 样品测定：用定量移液管吸取碱性酒石酸铜甲、乙液各5mL于150mL的锥形瓶中，加10mL蒸馏水及数粒玻璃珠。从滴定管中滴加比预测体积少1.0mL的样品溶液，将锥形瓶置电炉上迅速加热，务必在2min内至沸，保持溶液在微沸的状态下，从滴定管中滴加样品溶液，待溶液颜色变浅时，以1滴/2sec的速度滴至蓝色刚褪去为终点，记录样液消耗的总体积，同时平行操作3次，取其平均值( $V_2$ )。

#### 1.8 结果计算

$$X = \frac{V_G \times c \times V_1}{m \times V_2 \times 1000} \times 0.9 \times 100$$

式中：

X—样品中粗多糖的含量（以葡萄糖计），g/100g；

$V_G$ —标定10mL碱性酒石酸铜溶液（甲、乙各5mL）消耗标准葡萄糖溶液毫升数；

C—标准葡萄糖溶液的浓度，mg/mL；

m—样品质量，g；

$V_1$ —酸解液中和后定容的体积，mL；

$V_2$ —测定时平均消耗样品溶液体积，mL；

1000—mg换算成g；

0.9—还原糖换算成多糖的系数。

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

[确认打印](#)

[显示Office编辑区](#)

[返回上一页修改](#)