

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20050874

罗麦牌蒜素片

〈拼音〉

【生产工艺】 生产工艺： 1 粉碎、过筛将天然蒜素粉和微晶纤维素、磷酸钙分别放入20B型吸尘粉碎机中，按照“20B型吸尘粉碎机操作规程”和“粉碎岗位操作规程”，粉碎后过80目筛。干粉分别装入衬有干净塑料袋的周转桶内，及时填写生产记录，与下道工序进行交接。 2 混合将各干粉放入三维运动混合机中按“GH-800型高效三维运动混合机操作规程”及“总混岗位标准操作规程”操作。混合30分钟，转速10转/分钟后，将混合后的药粉装入衬有洁净塑料袋的周转桶中，与下道工序进行交接。 3 制粒、干燥、整粒领取药粉置湿法混合制粒机中，按照“LSH-250型高效湿法混合制粒机操作规程”和“混合制粒岗位操作规程”，加入10%的淀粉浆，密盖搅拌10分钟，切粒，即得湿颗粒。将颗粒倾入沸腾干燥机内干燥，设定干燥温度为70℃以下，随时观察颗粒干燥情况，定时清理扑集袋，干燥后的颗粒，置于筛目为14目的KZL-200 型整粒机中进行整粒。在整粒过程中，打开除尘装置，整粒后的颗粒放入衬有塑料袋的周转桶内。同步填写生产记录，与下道工序进行交接。 4 总混把整粒后的颗粒及称量后的硬酯酸镁复核标签、检验报告书与实物一致后，置多向运动混合机中，按“GH-800型高效三维运动混合机操作规程”及“总混岗位标准操作规程”操作。混合30分钟，转速10转/分钟后，将颗粒装入衬有洁净塑料袋的周转桶中，密闭，办理进中间站手续，挂待验状态标志牌。容器内外贴标签，写有品名、规格、批号、重量、生产日期，写请验单，做中间产品检验，同步填写生产记录，与下道工序进行交接。 5 压片从中间站领取颗粒，片重控制 $0.6g \pm 5\%$ 。按照工艺要求，选择规格 $\phi 12$ mm冲模，按“ZP- 33型全自动高速压片机操作规程”及“压片岗位标准操作规程”进行试压片，主压力为60千牛，崩解度为 ≤ 60 分钟。压片试压合格后，连动运行压片机，转速10万片/小时，每隔15 min抽一次片重，片重差异控制在7.5%内，并作记录。压成的素片放入洁净容器中，密闭保存，容器内外贴有标签，并写有品名、规格、重量、批号、生产日期等，并挂有待验品状态标志牌，进入中间站手续。同步生产记录。 6 包衣在中间站领取素片按“包衣装岗位操作规程”进行包衣，包衣结束后将包衣片放入洁净容器中保存，容器内外贴有标签，并写有品名、规格、重量、批号、生产日期等，并挂有待验品状态标志牌，进入中间站手续。同步生产记录。 7 瓶分装按“瓶包装岗位操作规程”及“瓶装自动生产线标准操作规程”进行分装。 8 外包装贴签、装箱即得。

【保健功能】 免疫调节

【适宜人群】 年老体弱、免疫力低下者

【不适宜人群】 无

【食用方法及食用量】 吞服，每日2次，每次1-2片

【规格】 无

【贮藏】 置于阴凉、避光处

【保质期】 18个月

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改