

附2

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20100608

瑞草堂牌清逸颗粒

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 生产工艺详细说明原料按原料质量标准进行入库检验，合格后方可入库用于生产。以下是生产本品工艺的详细说明： 1. 过筛：将复合提取物、糊精、甜菊糖甙、柠檬酸分别过80目筛。 2. 混合：称取复合提取物、糊精、甜菊糖甙、柠檬酸，将称取好的复合提取物、糊精、甜菊糖甙、柠檬酸混合30min，得混合物。 3. 制软材：将混合物加入95%乙醇混合15min，制得软材。 4. 制粒：将软材，过12目筛，制得湿颗粒。 5. 干燥：湿颗粒干燥。干燥温度控制在60—70℃范围内，控制干燥颗粒水份含量≤6%。 6. 整粒：干燥颗粒过12目筛，整粒。 7. 分装：内包装用铝塑复合膜，每袋6克。 8. 外包装：外包装采用瓦楞纸箱。 9. 检验：按本品质量标准检验。 10. 入库。说明： 1. 本产品为颗粒剂，我们严格控制原辅料质量，原辅料均经供货商出厂前经检验微生物指标合格，我们在生产前对以上原辅料进行检验微生物指标合格后使用，以上1到7的生产过程在30万级洁净生产区进行，以保证产品卫生学指标达到GB16740的要求。 2. 生产所用仪器设备名称及型号编号 工序 仪器设备名称及型号 1 过筛 AS—350振荡筛 2 混合 GHJ—1500V型高效混合机 3 制软材 S式单桨—150槽形混合机 4 制粒 YK—160A摇摆式颗粒机 5 干燥 GFG—120高效沸腾干燥机 6 整粒 ZD180多功能整粒机

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改