

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20100602

康宁保牌维生素C锌粉

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1、 预处理 1.1、 将葡萄糖酸锌经粉碎机粉碎成粉过65目筛后得A粉； 1.2、 将葡萄糖经75—80℃烘干至水分5%以下，再经粉碎机粉碎成中粉过65目筛后得B粉； 1.3、 维生素C粉即得C粉 2、混合与灭菌：将A粉+C粉经混合机混合均匀得D粉，再将B粉与D粉以1/4、1/4、1/2等量递增法混匀后，用50℃（低温干燥法）干燥1h，再经微波灭菌机（2450MHz作用15s）微波灭菌得E料备用； 3、内包装：E料经化验合格后按要求包装。 4、检验：按本产品的企业标准出厂检验项目进行检验。 5、包装：将密封好的产品按要求装箱。 6、入库：库房应通风、干燥，货物按要求堆放。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改