

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20100075

福照牌天麻核桃油软胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1. 选取新鲜无病虫害的天麻块茎，洗去表面泥土，剔除霉变部分和表皮黑色斑块，用洗药机械进行二次精洗。 2. 将洗净后的天麻送入破碎机加工成粗浆，再送入胶体磨循环碾磨2~4次，得天麻原浆。 3. 将天麻原浆用压滤机过滤，滤布网眼密度100~150目为宜。此时，已将天麻表皮和粗纤维基本除去，得纯天麻浆。 4. 将纯天麻浆用喷雾干燥设备进行干燥，得天麻粉（平均细度约200目），含水量≤6%。 5. 将天麻粉用超微粉碎设备进一步粉碎至平均细度≥800目，得超微天麻粉。 6. 按配方比例将超微天麻粉和核桃油加入均质机中，用高速剪切式均质头充分搅拌混合，得乳状混悬液。 7. 将混悬液送入高温瞬间灭菌设备灭菌，待用。 8. 配胶：明胶、水、甘油按1：0.95：0.4的比例用标准方法调配制备成胶体置于保温桶待用。 9. 将混悬液和明胶体送入软胶囊压丸机压制成药丸，装量600mg/粒。 10. 按标准程序对药丸进行定型干燥→洗丸→二次干燥→履带式干燥机最终干燥，得福照牌天麻软胶囊。 11. 检丸，剔除不合格药丸，将合格的药丸送检。 12. 检验完毕，将符合企业标准的药丸采用塑料瓶密封包装。 13. 终检，合格产品贴标装箱入库。 卫生要求： 空气洁净度为10万级生产工艺过程符合GMP要求

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改