

附2

国家食品药品监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20110394

御室牌豆葡丸

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 生产工艺：葡萄籽经挑拣、干燥、粉碎后得到粗粉，经过超临界CO₂脱脂后得到葡萄籽粕，加8倍量65%乙醇提取2次（50℃），每次0.5小时，合并提取液，滤过，滤液回收乙醇，减压浓缩至相对密度为1.31~1.33（65℃）的稠膏，备用；大豆提取物过筛，备用；蜂蜜炼制后备用；将以上稠膏与细粉、蜂蜜混匀、制丸、干燥、打光、质检合格后包装即得成品。生产工艺详细说明：1、葡萄籽经挑拣，去除皮、石等杂质后，热风干燥（65℃）至水分含量不超过6%，粉碎成粗粉（40目）。2、葡萄籽粗粉置多功能提取罐中，加8倍量65%乙醇提取2次（50℃），每次0.5小时，合并提取液，三足离心机滤过（400目），滤液回收乙醇，减压浓缩（双效浓缩器，真空度0.07~0.08Mpa，80℃以下）至相对密度为1.31~1.33（65℃）的稠膏，备用。4、大豆提取物过筛（100目），细粉备用。5、蜂蜜过60目筛滤除杂质，110℃左右在夹层锅中熬炼制含水量18%，比重1.34左右，备用。6、稠膏经检验合格后与细粉、蜂蜜混匀，搅拌合坨后，由挤出器挤出连续药条，经输送带自动切条，自动推条进入模辊圆丸成型（全自动中药制丸机），热风干燥（60℃），素丸经打光机打光后，得到浓缩丸。浓缩丸经质检、包装后得到成品。7、包装：金巢女人花丸采用药用复合膜包装，包装规格：1.0g/袋。8、车间洁净度：（1）超临界提取车间：出料口局部净化（10万级），其余为一般生产区。（2）前处理提取车间：出料口局部净化（10万级），其余为一般生产区。（3）制剂车间：10万级。（4）半成品均密封后经中转库传送。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改