

国家市场监督管理总局
保健食品产品技术要求

国食健注G20141288

众甫牌红萃咀嚼片

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 本品经过筛、混合、压片、包装等主要工艺加工制成。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【感官要求】 应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	指 标
色泽	淡红色
滋味、气味	具本品特有的滋味和气味，无异味
性状	咀嚼片，表面光滑完整
杂质	无肉眼可见外来杂质

【鉴别】 无

【理化指标】 应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检测方法
水分，g/100g	≤9	GB 5009.3
灰分，g/100g	≤10	GB 5009.4
铅（以Pb计），mg/kg	≤0.5	GB 5009.12
砷（以As计），mg/kg	≤0.3	GB/T 5009.11
汞（以Hg计），mg/kg	≤0.3	GB/T 5009.17
六六六，mg/kg	≤0.2	GB/T 5009.19
滴滴涕，mg/kg	≤0.1	GB/T 5009.19

【微生物指标】 应符合表3的规定。

表3 微生物指标

项 目	指 标	检测方法
菌落总数，cfu/g	≤1000	GB 4789.2
大肠菌群，MPN/100g	≤40	GB/T 4789.3-2003
霉菌，cfu/g	≤25	GB 4789.15
酵母，cfu/g	≤25	GB 4789.15
致病菌（指沙门氏菌、志贺氏菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌）	不得检出	GB 4789.4、GB 4789.5、GB 4789.10、GB/T 4789.11

【标志性成分含量测定】 应符合表4的规定。

表4 标志性成分含量测定

项 目	指 标	检测方法
维生素C，g/100g	2.398~5.396	GB/T 5009.86
维生素E（以α-生育酚计），g/100g	0.175~0.394	GB/T 5009.82
β-胡萝卜素，g/100g	0.078~0.175	1 β-胡萝卜素的测定
叶酸，mg/100g	2.998~6.071	《中华人民共和国药典》（2010年版）二部中“叶酸片”项下“含量测定”规定的方法

1 β-胡萝卜素的测定

1.1 试样提取及纯化：取10片研细，称取适量样品（β-胡萝卜素浓度在本法检测线性范围内），转移样品至100mL容量瓶中，加400~600mg胰酶到容量瓶中，加10mL温水混合，保持1min。容量瓶中加入5mL吡啶、10mL氯仿、20mL乙醇，混合1~2min，超声15min，搅拌1min。容量瓶用Para膜封口，膜上刺小孔，置于75~80℃水浴中加热，同时搅拌。水浴中保持20min，容量瓶降到室温，加入10mL氯仿、35mL四氢呋喃，加乙醇至刻度，混匀。超声5min后，容量瓶降到室温，加乙醇至刻度，混匀，取续滤液用0.45um微孔滤膜过滤，滤液作HPLC用。

1.2 余同GB/T 5009.83（第一法）规定的方法。

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改