

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20140095

康一博特牌果味维C加锌咀嚼片

hong yang pai guo wei wei c jia xin ju jue pian

【配方】 维生素C、葡萄糖酸锌、山梨醇、木糖醇、硬脂酸镁、草莓香精、阿斯巴甜（含苯丙氨酸）

【生产工艺】 生产工艺说明 1、原料的预处理 1）取经检验合格的木糖醇、葡萄糖酸锌、维生素C、草莓香精，分别过80目筛，得细粉，备用。 2）取经检验合格的硬脂酸镁过100目筛，得细粉，备用。 3）取经检验合格的配方量的阿斯巴甜（含苯丙氨酸），用85%乙醇溶解，得醇溶液，备用。 4）取检验合格山梨醇40目颗粒，备用； 2、混合将配方量的葡萄糖酸锌采用等量递增法与配方量的维生素C混合，得混合粉。 3、制软材用配置好的醇溶液作为润湿剂，加入到混合粉中，在槽形混合机（S式单桨-150）中湿混制软材。 4、制颗粒 将已经制得软材置于摇摆式颗粒机（YK-160A）中制粒，得湿颗粒。 5、干燥、整理 将已制得的湿颗粒置于高效沸腾干燥机组（GFG-120）中，50℃以下干燥，整粒。 6、总混取配方量的硬脂酸镁细粉、木糖醇细粉、草莓香精细粉、山梨醇（40目颗粒）与已制得的干颗粒置于V型混合机（GHJ-1500）中混合15分钟，得总混颗粒。 6、压片 将总混颗粒置于压片机（ZP-17）中压片，控制片重在0.5g。 7、内包装 将压好的片，用瓶装生产线分装，60片/瓶，封口。包装瓶采用口服固体药用高密度聚乙烯瓶，标准号为：YBB00122002。 8、外包装 封口后贴签，打印批号，包装，入库。 9、以上1-7工序均在30万级洁净区生产。

【保健功能】 补充维生素C和锌

【适宜人群】 4~17岁需要补充维生素C和锌者

【食用方法及食用量】 每日1片，咀嚼食用

【规格】 0.5g/片

【贮藏】 置阴凉避光处

【保质期】 24个月

