

国家市场监督管理总局
保健食品产品技术要求

国食健注G20150870

中天骏康牌铬硒酵母维生素C片

- 【原料】
- 【辅料】
- 【生产工艺】 本品经粉碎、过筛、混合、制粒、干燥、压片、包装等主要工艺加工制成。
- 【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】
- 【感官要求】 应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	指 标
色泽	米白色至浅黄色，色泽均匀
滋味、气味	具本品特有的气味，味微甜
性状	片剂，完整光洁
杂质	无肉眼可见外来杂质

- 【鉴别】 无
- 【理化指标】 应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检测方法
水分，%	≤9	GB 5009.3
灰分，%	≤5	GB 5009.4
铅（以Pb计），mg/kg	≤0.5	GB 5009.12
砷（以As计），mg/kg	≤0.3	GB/T 5009.11

- 【微生物指标】 应符合表3的规定。

表3 微生物指标

--	--	--

项 目	指 标	检测方法
菌落总数, cfu/g	≤1000	GB 4789.2
大肠菌群, MPN/100g	≤40	GB/T 4789.3-2003
霉菌, cfu/g	≤25	GB 4789.15
酵母, cfu/g	≤25	GB 4789.15
致病菌（指沙门氏菌、志贺氏菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌）	不得检出	GB 4789.4、GB 4789.5、GB 4789.10、GB/T 4789.11

【功效成分含量测定】 应符合表4的规定。

表4 功效成分含量测定

项 目	指 标	检测方法
铬（以Cr计），mg/100g	4.8～9.0	GB/T 5009.123
硒（以Se计），mg/100g	4.0～7.5	GB 5009.93
维生素C, mg/100g	12800～24000	GB/T 5009.159

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】
