

国家市场监督管理总局
国产保健食品注册证书

产品名称	赛普®胶原蛋白维生素C维生素E粉		
注册人	珠海赛普生物科技有限公司		
注册人地址	珠海市金湾区三灶镇星汉路5号		
审批结论	经审核，该产品符合《中华人民共和国食品安全法》和《保健食品注册与备案管理办法》的规定，现予批准注册。		
注册号	国食健注G20230551	有效期至	2028年11月13日
附件	附1 产品说明书、附2 产品技术要求		
备注			



附1

国家市场监督管理总局
保健食品产品说明书

国食健注G20230551

赛普®胶原蛋白维生素C维生素E粉

【原料】胶原蛋白粉、维生素C（L-抗坏血酸）、维生素E粉（d1- α -醋酸生育酚、辛烯基琥珀酸淀粉钠、二氧化硅）

【辅料】葡萄糖、甜橙香精

【标志性成分及含量】每100g含：蛋白质 72g、维生素C 1.6g、维生素E 0.8g、羟脯氨酸 7.0g

【适宜人群】免疫力低下者

【不适宜人群】少年儿童、孕妇、乳母

【保健功能】本品经动物实验评价，具有有助于增强免疫力的保健功能

【食用量及食用方法】每日1次，每次1袋，冲服

【规格】5g/袋

【贮藏方法】密闭，置阴凉干燥避光处

【保质期】24个月

【注意事项】本品不能代替药物；适宜人群外的人群不推荐食用本产品；本品添加了营养素，与同类营养素同时食用不宜超过推荐量；本品补充了蛋白质，与同类产品同时食用不宜超过推荐量；食用本品期间注意平衡膳食；肾功能异常者慎用

No. 23011316

国家市场监督管理总局
保健食品产品技术要求

国食健注G20230551

赛普®胶原蛋白维生素C维生素E粉

【原料】 胶原蛋白粉、维生素C（L-抗坏血酸）、维生素E粉（dl-α-醋酸生育酚、辛烯基琥珀酸淀粉钠、二氧化硅）

【辅料】 葡萄糖、甜橙香精

【生产工艺】 本品经过筛、混合、分装等主要工艺加工制成。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】 复合膜、袋应符合GB/T 21302的规定。

【感官要求】 应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	指 标
色泽	内容物呈类白色
滋味、气味	具有本品特有的滋味、气味，无异味
性状	干燥、均匀的粉末，无结块
杂质	无正常视力可见外来异物

【鉴别】 无

【理化指标】 应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检测方法
水分，g/100g	≤9.0	GB 5009.3
灰分，g/100g	≤4.0	GB 5009.4
铅（以Pb计），mg/kg	≤2.0	GB 5009.12
总砷（以As计），mg/kg	≤1.0	GB 5009.11
总汞（以Hg计），mg/kg	≤0.3	GB 5009.17

【微生物指标】 应符合表3的规定。

表3 微生物指标

No. 23011317

项 目	指 标	检测方法
菌落总数, CFU/g	≤30000	GB 4789.2
大肠菌群, MPN/g	≤0.92	GB 4789.3 “MPN计数法”
霉菌和酵母, CFU/g	≤50	GB 4789.15
沙门氏菌	≤0/25g	GB 4789.4
金黄色葡萄球菌	≤0/25g	GB 4789.10

【标志性成分含量测定】 应符合表4的规定。

表4 标志性成分含量测定

项 目	指 标	检测方法
蛋白质, g/100g	≥72	GB 5009.5中“第一法 凯氏定氮法”
维生素C, g/100g	1.6-3.0	《中华人民共和国药典》中“维生素C”项下“含量测定”规定的方法
维生素E (以 α -生育酚计), g/100g	0.8-1.5	GB 5009.82
羟脯氨酸, g/100g	≥7.0	GB/T 9695.23

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】 净含量为5g/袋, 允许负偏差为9%。

【原辅料质量要求】

1. 胶原蛋白粉

项 目	指 标
来源	动物(鱼皮、牛皮、猪皮、鱼鳞等)
制法	经酸处理(10-15g/L硫酸)、水洗、提取(加水75~85℃提取4~6h)、过滤、离子交换、浓缩、酶解(1%胃蛋白酶, pH2-3)、灭菌(138℃)、喷雾干燥(进风温度140~180℃, 出风温度70~85℃)、包装等主要工艺加工制成
感官要求	白色或淡黄色粉末
得率, %	60-65
蛋白质, %	≥90.0
羟脯氨酸, %	≥9
水分, %	≤8.0
灰分, %	≤8.0
铅(以Pb计), mg/kg	≤0.5
总砷(以As计), mg/kg	≤0.3
菌落总数, CFU/g	≤30000
霉菌和酵母, CFU/g	≤50
大肠菌群, MPN/g	≤0.92
沙门氏菌	≤0/25g
金黄色葡萄球菌	≤0/25g

2. 维生素C(L-抗坏血酸): 应符合GB 14754《食品安全国家标准 食品添加剂 维生素C(抗坏血酸)》的规定。

110-23011318

3. 维生素E粉（dl- α -醋酸生育酚、辛烯基琥珀酸淀粉钠、二氧化硅）

项 目	指 标
来源	dl- α -醋酸生育酚、辛烯基琥珀酸淀粉钠、二氧化硅
制法	经配料、喷雾干燥（进风温度160-200℃，出风温度70-100℃）、混合、包装等主要工艺加工制成
感官要求	白色或类白色流动性粉末
维生素E（dl- α -醋酸生育酚），%	≥ 50.0
干燥失重，%	≤ 3.0
总砷（以As计），mg/kg	≤ 1.0
铅（以Pb计），mg/kg	≤ 2.0
总汞（以Hg计），mg/kg	≤ 0.3
菌落总数，CFU/g	≤ 30000
霉菌和酵母，CFU/g	≤ 50
大肠菌群，MPN/g	≤ 0.92
沙门氏菌	$\leq 0/25g$
金黄色葡萄球菌	$\leq 0/25g$

4. 葡萄糖：应符合GB/T 20880《食用葡萄糖》的规定。

5. 甜橙香精：应符合GB 30616《食品安全国家标准 食品用香精》的规定。